ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ЭО30.В.00267/25

Серия RU № 0570022

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

«Огнестойкость» Акционерного общества «Центр сертификации и испытаний «Огнестойкость». Место нахождения: Московская область, город Королев. Адрес юридического лица: 141073 РОССИЯ, Московская область, город Королев, улица Горького, дом 12, помещение VIII. Адрес места осуществления деятельности: 109428, РОССИЯ, город Москва, улица 2-я Институтская, дом 6, строение 64, пом. 15, 16, 17 (комн. 504, 505, 506). Регистрационный номер РОСС RU.0001.11ЭО30 выдан 22.01.2014 Федеральной службой по аккредитации. Телефон +7(495)150-08-01. Адрес электронной почты info@tsniiskfire.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ». Место нахождения (адрес юридического лица): 143985, РОССИЯ, Московская область, город Балашиха, улица Автозаводская (Железнодорожный мкр.), дом 48А. Адрес места осуществления деятельности: 143985, РОССИЯ, Московская область, город Балашиха, мкр. Железнодорожный, улица Автозаводская, дом 48А. Основной государственный регистрационный номер: 1165053057311. Телефон: +7 (495) 777-79-79. Адрес электронной почты: support@rwl.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ». Место нахождения (адрес юридического лица): 143985, РОССИЯ, Московская область, город Балашиха, улица Автозаводская (Железнодорожный мкр.), дом 48А. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 143985, РОССИЯ, Московская область, город Балашиха, мкр. Железнодорожный, улица Автозаводская, дом 48А.

ПРОДУКЦИЯ

Система конструктивной огнезащиты для стальных конструкций на основе плит минераловатных марки КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) (ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-33; номинальная толщина 25, 40, 80 мм; плотность 165 кг/м^3±10%), закрепленных при помощи клеевого состава на минеральной основе КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) (ГОСТ Р 54359-2017), с последующим покрытием плит системой с тонким штукатурным слоем РОКФАСАД (ROCKFACADE) (Наименование, обозначение и иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию, приведены в приложении бланк №1066013), монтаж в соответствии с Технологическим регламентом № 01-11-24 «Монтаж системы конструктивной огнезащиты стальных конструкций из минераловатных плит ООО «РОКВУЛ» КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) и клея КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) с покрытием системой с тонким штукатурным слоем РОКФАСАД (ROCKFACADE) или структурным покрытием ФТ Декор (FT Décor)». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 6806 90 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технический регламент Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения" (ТР ЕАЭС 043/2017).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы испытаний № 08 с/ск/оз-2025 от 29.05.2025, № 09 с/ск/оз-2025 от 29.05.2025, № 10 с/ск/оз-2025 от 29.05.2025, ИЦ «Огнестойкость» АО «ЦСИ «Огнестойкость», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЭ70. Акт о результатах анализа состояния производства № 192 сеаэс/оз/ап от 11.12.2024, ОС «Огнестойкость» АО «ЦСИ «Огнестойкость» уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.11ЭО30. Эксперт (эксперт-аудитор), подписавший акт анализа состояния производства: Рябова Анна Викторовна.Схема сертификации 1с. Иные документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента, приведены в приложении бланк № 1066013.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Обозначение и наименование стандарта (стандартов), включенного в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, приведены в приложении бланк № 1066014. Показатели эффективности средства огнезащиты приведены в приложении бланк № 1066014. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения (даты изготовления образцов: 04.10.2024; 17.11.2024, в соответствии с актом отбора образцов № 192 сеаэс/оз/ао от 11.12.2024). Условия и сроки хранения, срок службы (годности) приведены в приложении бланк № 1066013.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.05.2025 **ПО** 29.05.2030 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Пластун Кристина Павловна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Шигабдинова Регина Тагировна (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ЭО30.В.00267/25

Серия RU № 1066013

Наименование, обозначение и иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию:
Система конструктивной огнезащиты для стальных конструкций на основе плит минераловатных марки КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) (ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-33; номинальная толщина 25, 40, 80 мм; плотность 165 кг/м3±10%), скрепленных при помощи клеевого состава на минеральной основе КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) (ГОСТ Р 54359-2017), с последующим покрытием плит системой с тонким штукатурным слоем РОКФАСАД (ROCKFACADE), в составе:
- профили угловые поливинилхлоридные с армирующей сеткой (ГОСТ Р 58891-2020);
- базовый штукатурный клеевой состав на цементном вяжущем РОКмортар (ROCKmortar) (ГОСТ Р 54359-2017) толщиной сухого слоя не менее 5 мм, нанесенный с расходом, установленным изготовителем без учета технологических потерь, 5,0 кг/м^2), с армированием щелочестойкой стеклосеткой Крепикс 2000 РОКфайбер-Б (ROCKfiber-B) (ТУ 23.14.12-007-52788109-2022),
- водно-дисперсионная грунтовка РОКпраймер KR (ROCKprimer KR) (ТУ 2316-004-52935415-2006 с Изм 1-3), нанесенная с расходом, установленным изготовителем, 0,25 кг/м^2 (без учета технологических потерь),
- декоративная минеральная штукатурка РОКдекор Д 2,0 (ROCKdecor D 2,0) (ГОСТ Р 54358-2017), нанесенная с расходом, установленным изготовителем без учета технологических потерь, 2,8 кг/м^2);
- краска на основе стирол-акрилатной водной дисперсии и силиконовой эмульсии РОКсил (ROCKsil) (ТУ 2316-004-52935415-2006 с Изм 1-3), нанесенная с расходом, установленным изготовителем без учета технологических потерь, 0,3 л/м^2).
Монтаж в соответствии с Технологическим регламентом № 01-11-24 «Монтаж системы конструктивной огнезащиты стальных конструкций из минераловатных плит ООО «РОКВУЛ» КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) и клея КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) с покрытием системой с тонким штукатурным слоем РОКФАСАД (ROCKFACADE) или структурным покрытием ФТ Декор (FT Décor)»

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента:
Технологический регламент № 01-11-24 «Монтаж системы конструктивной огнезащиты стальных конструкций из минераловатных плит ООО «РОКВУЛ» КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) и клея КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) с покрытием системой с тонким штукатурным слоем РОКФАСАД (ROCKFACADE) или структурным покрытием ФТ Декор (FT Décor)» от 15.11.2024.
Технические условия ТУ 5762-050-45757203-15 «ИЗДЕЛИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ КАМЕННОЙ ВАТЫ» от 20.01.2017 с изм. 1-33.

Условия и сроки хранения, срок службы (годности).
Условия хранения в соответствии с разделом 6 Технологического регламента № 01-11-24:
- плит минераловатных марки КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150): Продукция должна храниться в крытом складе или под навесом, препятствующим попаданию атмосферных осадков; в упакованном виде; на твердом ровном сухом основании либо настиле, препятствующим увлажнению, загрязнению и повреждению продукции; раздельно по размерам и маркам.
- клеевого состава на минеральной основе КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) согласно разд. 8.2 ГОСТ Р 54359-2017: Составы следует хранить в упакованном виде, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях при температуре не ниже 0°С и относительной влажности воздуха не более 70%.

Срок хранения в соответствии с разделом 6 Технологического регламента № 01-11-24:
- плит минераловатных марки КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) - не менее 12 месяцев при хранении в крытом складе, не менее 6 месяцев при хранении на открытых площадках,
- клеевого состава на минеральной основе КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral): не более 12 месяцев с даты изготовления согласно п.п. 8.2.1, 8.2.3 ГОСТ Р 54359-2017.

Срок службы в соответствии с разделом 4 Технологического регламента № 01-11-24: срок сохранения огнезащитной эффективности системы конструктивной огнезащиты 25 лет.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Пластун Кристина Павловна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Шигабдинова Регина Тагировна (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ЭО30.В.00267/25

Серия RU № 1066014

Обозначение и наименование стандарта (стандартов), включенного в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента:

Обозначение национального стандарта	Наименование национального стандарта	Раздел (пункт, подпункт) стандарта
ГОСТ Р 53295-2009 (с Изменением N 1)	"Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности"	пункты 3.4, 6.1

Показатели эффективности средства огнезащиты:

1. Система конструктивной огнезащиты для стальных конструкций на основе плит минераловатных марки КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) (ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-33) номинальной толщиной 25 мм, смонтированных в соответствии с Технологическим регламентом № 01-11-24 «Монтаж системы конструктивной огнезащиты стальных конструкций из минераловатных плит ООО «РОКВУЛ» КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) и клея КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) с покрытием системой с тонким штукатурным слоем РОКФАСАД (ROCKFACADE) или структурным покрытием ФТ Декор (FT Décor)» в один слой, закрепленных при помощи клеевого состава на минеральной основе КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) (ГОСТ Р 54359-2017; расход, установленный изготовителем, без учета технологических потерь, не менее 1,5 кг/м^2), с дополнительной фиксацией гвоздями в местах стыков плит (шаг не более 500 мм), с заделкой стыков плит клеевым составом КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral), с последующим покрытием плит системой с тонким штукатурным слоем РОКФАСАД (ROCKFACADE), при испытании на стальной колонне двутаврового сечения № 20Б1 по ГОСТ Р 57837-2017 с приведенной толщиной металла 3,4 мм, обработанной антикоррозионной грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020; толщина сухого слоя 0,05 мм), **обеспечивает 4-ю группу огнезащитной эффективности** (время достижения металлом опытного образца критической температуры, равной 500 °С: не менее 60 минут).

2. Система конструктивной огнезащиты для стальных конструкций на основе плит минераловатных марки КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) (ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-33) номинальной толщиной 40 мм, смонтированных в соответствии с Технологическим регламентом № 01-11-24 «Монтаж системы конструктивной огнезащиты стальных конструкций из минераловатных плит ООО «РОКВУЛ» КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) и клея КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) с покрытием системой с тонким штукатурным слоем РОКФАСАД (ROCKFACADE) или структурным покрытием ФТ Декор (FT Décor)» в один слой, закрепленных при помощи клеевого состава на минеральной основе «КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral)» (ГОСТ Р 54359-2017; расход, установленный изготовителем, без учета технологических потерь, не менее 1,5 кг/м^2), с дополнительной фиксацией гвоздями в местах стыков плит (шаг не более 500 мм), с заделкой стыков плит клеевым составом КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral), с последующим покрытием плит системой с тонким штукатурным слоем РОКФАСАД (ROCKFACADE), при испытании на стальной колонне двутаврового сечения № 20Б1 по ГОСТ Р 57837-2017 с приведенной толщиной металла 3,4 мм, обработанной антикоррозионной грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020; толщина сухого слоя 0,05 мм), **обеспечивает 3-ю группу огнезащитной эффективности** (время достижения металлом опытного образца критической температуры, равной 500 °С: не менее 90 минут).

3. Система конструктивной огнезащиты для стальных конструкций на основе плит минераловатных марки КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) (ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-33) номинальной толщиной 80 мм, смонтированных в соответствии с Технологическим регламентом № 01-11-24 «Монтаж системы конструктивной огнезащиты стальных конструкций из минераловатных плит ООО «РОКВУЛ» КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) и клея КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) с покрытием системой с тонким штукатурным слоем РОКФАСАД (ROCKFACADE) или структурным покрытием ФТ Декор (FT Décor)» в один слой, закрепленных при помощи клеевого состава на минеральной основе КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) (ГОСТ Р 54359-2017; расход, установленный изготовителем, без учета технологических потерь, не менее 1,5 кг/м^2), с дополнительной фиксацией гвоздями в местах стыков плит (шаг не более 500 мм), с заделкой стыков плит клеевым составом КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral), с последующим покрытием плит системой с тонким штукатурным слоем РОКФАСАД (ROCKFACADE), при испытании на стальной колонне двутаврового сечения № 20Б1 по ГОСТ Р 57837-2017 с приведенной толщиной металла 3,4 мм, обработанной антикоррозионной грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020; толщина сухого слоя 0,05 мм), **обеспечивает 1-ю группу огнезащитной эффективности** (время достижения металлом опытного образца критической температуры, равной 500 °С: не менее 150 минут).

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Пластун Кристина Павловна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Шигабдинова Регина Тагировна (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.