СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ RU C-RU.ЧС13.В.00455/25

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»), место нахождения 143985, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. БАЛАШИХА, УЛ АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.), Д. 48А, ОГРН 1165053057311, ИНН 5012093506, телефон +7 495 777 7979, e-mail: support@rwl.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»), место нахождения 143985, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. БАЛАШИХА, УЛ АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.), Д. 48А, ОГРН 1165053057311, ИНН 5012093506

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России
Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт противопожарной обороны Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий», **место нахождения** 143903, РОССИЯ, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, **ОГРН** 1025000508610, **ИНН** 5001000242, **адрес места осуществления деятельности** 143903, РОССИЯ, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, **регистрационный номер** RA.RU.10ЧС13 **от** 04.05.2015, **телефон** +7 495 524 8181, +7 495 524 8193, **адрес электронной почты** pojtest@vniipo.ru

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Изделия теплоизоляционные из каменной ваты, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-33 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»
Маты и цилиндры навивные необлицованные; маты прошивные, облицованные негорючими материалами, марок:
маты марки ТЕХ МАТ;
маты прошивные марок:
WIRED MAT 50 / ВАЙРЕД МАТ 50, WIRED MAT 80 / ВАЙРЕД МАТ 80, WIRED MAT 80 SST / ВАЙРЕД МАТ 80 SST, ALU I WIRED MAT 80 / ВАЙРЕД МАТ 80 Кф1, ALU I WIRED MAT 80 SST / ВАЙРЕД МАТ 80 Кф1 SST, WIRED MAT 105 / ВАЙРЕД МАТ 105, WIRED MAT 105 SST / ВАЙРЕД МАТ 105 SST, ALU I WIRED MAT 105 / ВАЙРЕД МАТ 105 Кф1, ALU I WIRED MAT 105 SST / ВАЙРЕД МАТ 105 Кф1 SST;
цилиндры навивные марок: Цилиндры навивные RWL 100, Цилиндры навивные RWL 150.
Серийный выпуск (см.Приложение)

код ОКПД 2 23.99.19.110

код ТН ВЭД ЕАЭС 6806

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
Протоколы о сертификационных испытаниях № 11184/РС выдан 29.11.2024, № 11185/РС выдан 29.11.2024, № 11186/РС выдан 29.11.2024, № 11187/РС выдан 29.11.2024, № 11188/РС выдан 29.11.2024, № 11189/РС выдан 29.11.2024, № 11190/РС выдан 29.11.2024, № 11191/РС выдан 29.11.2024, № 11192/РС выдан 29.11.2024, № 11193/РС выдан 29.11.2024
испытательной лабораторией НИЛ ПВБ «НПО ПОЖЦЕНТР», ТРПБ.RU.ИН.28.
Акт о результатах анализа состояния производства № 16906/ 16907/ 16908 от 19.12.2024
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, RA.RU.10ЧС13.
ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-33 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты» от 20.01.2017.
Схема сертификации 4с

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ
стандарты ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (пункт 5.1)
НГ (негорючие материалы).
Условия и сроки хранения, срок службы (годности) продукции указаны в ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-33 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты» от 20.01.2017.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ 16.04.2025 ПО 15.04.2030

М.П.

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации _____ (подпись) Белокобыльский Алексей Валерьевич

Эксперт-аудитор (эксперты-аудиторы) _____ (подпись) Мизина Елена Николаевна

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00455/25

(обязательная сертификация)

Свободной формы

Приложение	Описание
Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Маты и цилиндры навивные необлицованные; маты прошивные, облицованные негорючими материалами, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-33 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты», марок: маты марки ТЕХ МАТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,0%, плотность 43 кг/м³ ± 10%); маты прошивные марок: WIRED MAT 50 / ВАЙРЕД МАТ 50, облицованные гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 50 кг/м³ ± 10%), WIRED MAT 80 / ВАЙРЕД МАТ 80, облицованные гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м³ ± 10%), WIRED MAT 80 SST / ВАЙРЕД МАТ 80 SST, облицованные нержавеющей стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м³ ± 10%), ALU I WIRED MAT 80 / ВАЙРЕД МАТ 80 Кф1, облицованные неармированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м³ ± 10%), ALU I WIRED MAT 80 SST / ВАЙРЕД МАТ 80 Кф1 SST, облицованные неармированной алюминиевой фольгой и нержавеющей стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м³ ± 10%), WIRED MAT 105 / ВАЙРЕД МАТ 105, облицованные гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м³ ± 10%), WIRED MAT 105 SST / ВАЙРЕД МАТ 105 SST, облицованные нержавеющей стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м³ ± 10%), ALU I WIRED MAT 105 / ВАЙРЕД МАТ 105 Кф1, облицованные неармированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м³ ± 10%), ALU I WIRED MAT 105 SST / ВАЙРЕД МАТ 105 Кф1 SST, облицованные неармированной алюминиевой фольгой и нержавеющей стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м³ ± 10%); цилиндры навивные марок: Цилиндры навивные RWL 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 114 кг/м³ ± 12%, 145 кг/м³ ± 12%), Цилиндры навивные RWL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 145 кг/м³ ± 12%).

М.П.

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации _____ (подпись) Белокобыльский Алексей Валерьевич

Эксперты (эксперты) _____ (подпись) Мизина Елена Николаевна