ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС **RU C-RU.ЭО30.В.00094/21**

Серия RU № 0355707

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «Огнестойкость» Акционерного общества «Центр сертификации и испытаний «Огнестойкость». Место нахождения: Московская обл., г. Королев. Адрес юридического лица: 141073, РФ, Московская обл., г. Королев, ул. Горького, д. 12, пом. VIII. Адрес места осуществления деятельности: 109428, РФ, г. Москва, ул. 2-я Институтская, д. 6, стр. 64, пом. 15, 16, 17 (комн. 504, 505, 506). Регистрационный номер РОСС RU.0001.11ЭО30 выдан 22.01.2014 Федеральной службой по аккредитации. Телефон (495)150-08-01. Адрес электронной почты info@tsniiskfire.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ». Место нахождения: Московская область, город Балашиха. Адрес юридического лица и адрес места осуществления деятельности: 143985, Российская Федерация, Московская область, город Балашиха, микрорайон Железнодорожный, улица Автозаводская, дом 48А. Основной государственный регистрационный номер: 1165053057311. Телефон: (495) 777-79-79, адрес электронной почты: rockwool@rockwool.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ». Место нахождения: Московская Область, город Балашиха. Адрес юридического лица и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 143985, Российская Федерация, Московская область, город Балашиха, микрорайон Железнодорожный, улица Автозаводская, дом 48А.

ПРОДУКЦИЯ Воздуховоды огнестойкие стальные (толщина стенки не менее 0,8 мм, максимальный гидравлический диаметр 1077 мм) прямоугольного сечения (длина большей стороны не более 1500 мм) и круглого сечения, из сборных элементов на фланцевом соединении с покрытием из минераловатных матов WIRED MAT 105 плотностью 105 (±10%) кг/м^3 (толщиной: 25±5 мм, 30±5 мм, 40±5 мм, 50±5 мм, 60±5 мм, 70±5 мм; ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-21), имеющих одностороннее покрытие из сетки на основе гальванизированной проволоки, монтаж согласно Технологическому регламенту № 26-05-21 «Монтаж огнестойких воздуховодов с покрытием из матов ALU1 WIRED MAT 105 или WIRED MAT 105 ТУ 5762-050-45757203-15 (Изм. 1-21)».
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7308 90 980 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения" (ТР ЕАЭС 043/2017)».

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол сертификационных испытаний № 65 с/ск-2021 от 28.12.2021 года, выданный ИЦ «Огнестойкость» Акционерного Общества «Центр сертификации и испытаний «Огнестойкость», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЭ70; акт о результатах анализа состояния производства № 011-012 сеаэс/ск/оп от 09.07.2021 ОС «Огнестойкость» АО «ЦСИ «Огнестойкость», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU.0001.11ЭО30 от 22.01.2014.
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, включенных в перечень документов по стандартизации, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ЕАЭС 043/2017 Технический регламент Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» согласно Приложению 1 на 1 листе, бланк № 0864068. Условия и сроки хранения продукции, срок службы согласно Приложению 2 на 1 листе, бланк № 0864069

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.12.2021 **ПО** 29.12.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Назарова Мария Михайловна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Талызина Кристина Николаевна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ЭО30.В.00094/21

Серия RU № 0864068

Приложение № 1

Сведения о стандартах, включенных в перечень документов по стандартизации, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ЕАЭС 043/2017 Технический регламент Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения»

ГОСТ Р 53299-2013 Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость.

Предел огнестойкости воздуховода огнестойкого стального прямоугольного и круглого сечения из стали толщиной стенки не менее 0,8 мм из сборных элементов на фланцевом соединении с покрытием из минераловатных матов WIRED MAT 105 плотностью 105 (±10%) кг/м^3 (ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-21), имеющих одностороннее покрытие из сетки на основе гальванизированной проволоки, монтаж согласно Технологическому регламенту № 26-05-21 «Монтаж огнестойких воздуховодов с покрытием из матов ALU1 WIRED MAT 105 или WIRED MAT 105 ТУ 5762-050-45757203-15 (Изм. 1-21) »:
при номинальной толщине покрытия 25±5 мм - EI60,
при номинальной толщине покрытия 30±5 мм - EI90,
при номинальной толщине покрытия 40±5 мм - EI120,
при номинальной толщине покрытия 50±5 мм - EI150,
при номинальной толщине покрытия 60±5 мм - EI180,
при номинальной толщине покрытия 70±5 мм - EI240.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Назарова Мария Михайловна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Талызина Кристина Николаевна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ЭО30.В.00094/21

Серия RU № 0864069

Приложение № 2

Условия и сроки хранения продукции, срок службы.

Согласно Технологическому регламенту № 26-05-21 «Монтаж огнестойких воздуховодов с покрытием из матов ALU1 WIRED MAT 105 или WIRED MAT 105» продукция должна храниться в крытых складах или под навесом. Допускается хранить продукцию на открытых оборудованных площадках. Продукция должна храниться в упакованном виде; на твердом ровном сухом основании, препятствующем увлажнению, загрязнению и повреждению продукции в течение всего срока хранения; раздельно по размерам и маркам; с организацией защиты от увлажнения и длительного воздействия прямых солнечных лучей.

Поверхность площадки хранения (основание) должна препятствовать подсосу влаги снизу. В случае невыполнения данного требования, рекомендуется укладывать защитную полиэтиленовой плёнку или иной гидроизоляционный материал. Должны быть созданы условия, препятствующие образованию конденсата на продукции (принудительная вентиляция, создание микроклимата и пр). Образование застойных водных зон (луж) на площадке хранения недопустимо.

В качестве основания могут выступать: асфальт, бетон или схожие по прочности и гидроизоляционной способности материалы. Не рекомендуется использовать площадки с открытым грунтом, гравием и асфальтовой крошкой.

В случае загрязненного или неровного основания организуется настил. В качестве настила могут выступать, например, деревянные поддоны, образующие ровную горизонтальную поверхность. Зазор между досками/поддонами - не более 30 мм. Максимально допустимый перепад по высоте между досками/поддонами - 5 мм. Недопустимо наличие торчащих гвоздей на верхней поверхности поддонов.

При складировании под навесом должно быть исключено длительное воздействие (на протяжении более 2-х месяцев) на продукцию прямых солнечных лучей. В качестве защиты должен быть использован, например, светонепроницаемый полиэтиленовый мешок/пленка толщиной не менее 70 мкм, белого цвета.

При краткосрочном (не более 2-х месяцев) хранение продукции на открытых площадках с организацией дополнительной защиты продукции от попадания атмосферных осадков (например, полиэтиленовый капюшон или влагонепроницаемый чехол без дыр, разрывов, проколов).

В случае долговременного (более 2-х месяцев) хранения продукции на открытых площадках дополнительно должна быть обеспечена защита от воздействия на продукцию прямых солнечных лучей (например, продукция должна быть укрыта светонепроницаемым капюшоном с толщиной пленки не менее 70 мкм). Дополнительную защиту при этом рекомендуется организовывать непосредственно в момент размещения продукции на площадке или до размещения.

В случае, если поверхность площадки хранения не обеспечивает отсутствие подсоса влаги снизу либо образуются застойные водные зоны; рекомендуется укладывать защитную полиэтиленовой плёнку или иной гидроизоляционный материал. При размещении упакованной в заводских условиях продукции на паллетах, между деревянным поддоном и продукцией должна быть размещена полиэтиленовая пленка толщиной не менее 30 мкм закрывающая всю площадь верхней поверхности поддона.

Хранение (укладка) продукции, деревянных поддонов, металлических клетей должно осуществляться способом, исключающим возможность падения, опрокидывания и «разваливания» укладки, обеспечивающим доступность и безопасность выемки продукции.

Маты WIRED MAT 105 должны складироваться в горизонтальном положении.

Хранение на открытой площадке – 3 месяца

Хранение в крытом складе – 6 месяцев

Срок хранения: Воздуховод металлический – 12 месяцев со дня изготовления, но не более 18 месяцев со дня отгрузки их в адрес заказчика.

Срок службы или ресурс продукции: не менее 50 лет, при соблюдении требований Технологического регламента № 26-05-21.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Назарова Мария Михайловна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Талызина Кристина Николаевна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.