

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК НА ОСНОВЕ MS-ПОЛИМЕРА ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ, ДЛЯ ВКЛЕИВАНИЯ АВТОСТЕКЛ, ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ

Готовый к применению, однокомпонентный клей-герметик 3105, на основе MS-полимера, с высокой начальной прочностью (способностью удерживать соединяемые поверхности друг с другом сразу же после их приведения в контакт) предназначен:

- для клеивания стекол в транспортные средства с последующим заполнением шва в автобусах и железнодорожных вагонах, других транспортных средствах
- создания прочных конструктивных соединений, подверженных динамическим нагрузкам;
- создания прочного соединения элементов структуры грузовых автомобилей, автоприцепов вагонов, автобусов, контейнеров, кондиционеров и т.д.;
- герметизации стыков и примыканий при производстве фургонов из сэндвич-панелей;
- герметизации сварных швов;

Применяется в транспортном машиностроении: производство автомобилей, городского транспорта, речных и морских судов.

Отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха, при отверждении образует монолитный шов, не дает усадки, не течет в вертикальных швах. Подходит для применения в зонах холодного климата.

Внимание! Нет адгезии к полиэтилену, полипропилену и фторопласту.

- **ПРЕИМУЩЕСТВА**
- высокая начальная прочность (липкость), не требуется фиксация;
- высокая адгезия к большинству поверхностей (стекло, сталь, оцинкованная сталь, алюминий, стеклопластик, пластмассы, дерево и т.д.) без грунтовки;
- высокая устойчивость к воздействию погодных факторов, УФ-излучению;
- водостойкий, в том числе к морской воде
- стойкий к растворам щелочей и кислот, обычным растворителям; к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам;
- стойкий к вибрационным нагрузкам;
- эластичный в широком интервале температур от минус 60°C до плюс 90°C;
- экологичный и безопасный при применении, не содержит изоцианатов, силиконов и растворителей;
- не вызывает коррозию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Основа	MS-полимер
Внешний вид	однородная паста
Цвет	черный
Плотность (не отвержденный), г/см ³	около 1,3
Время образования поверхностной плёнки (при плюс 23°C и относительной влажности 50%), мин	10 - 20
Скорость отверждения при плюс 23°C и относительной влажности 50%, мм/сутки	3 - 4
Твердость по Шору А, усл. Ед.	~ 60
Условная прочность при разрыве, МПа	~ 3,5
Относительное удлинение при разрыве, %	~ 200
Разрушающее напряжение при раздире, Н/мм	~ 20
Температура стеклования, °С	минус 60
Допустимая деформация от номинального размера, %	±15
Температура нанесения	от плюс 1°C до плюс 40°C
Температура эксплуатации кратковременно	от минус 60°C до плюс 90°C до плюс 120°C
Гарантийный срок хранения, мес	12 мес. для картриджей 15 мес. для туб из ламинированной фольги
Условия хранения	в не вскрытой и неповрежденной заводской упаковке в сухих складских помещениях при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C

ФАСОВКА

тубы из ламинированной фольги по 600 мл, 400мл, картриджи 290 мл
под заказ: Ведро 10 л, Бочка 195 л

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности:

Поверхность, на которую наносят клей-герметик, должна быть чистой и сухой. Поверхность очищают от масел, смазки, пыли, грязи, осыпающихся частиц, остатков ранее примененного герметизирующего материала. Загрязненные участки протирают изопропиловым спиртом, ацетоном или чистят металлическими щетками вручную или электроинструментом, затем продувают сжатым воздухом. В особых случаях или в рамках конкретного проекта поверхность предварительно грунтуют.

Тщательная подготовка поверхности и её очистка значительно улучшают адгезию.

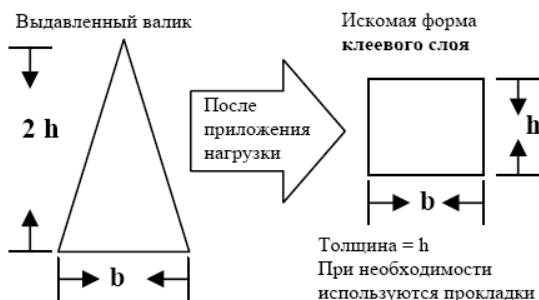
Нанесение герметика:

Для материала в картриджах проколоть защитную мембрану, разместить картридж в пистолете-аппликаторе. При использовании в мягкой упаковке, разместить «колбасу» в пистолете-аппликаторе и срезать проволочный зажим. Наконечник обрезают в соответствии с желаемым диаметром полосы нанесения. Нанесение герметика производится путем выдавливания с применением ручных, аккумуляторных или пневматических пистолетов-аппликаторов, а также экструдерных установок.

Температура окружающей среды в месте нанесения клея-герметика должна находиться в пределах допустимого интервала не ниже плюс 1°C и не выше плюс 40°C. Оптимальная температура герметизируемых поверхностей от плюс 15°C до плюс 25°C.

Заполнение вертикального или наклонного шва производят сверху вниз. Клей-герметик выдавливают плавно и равномерно, чтобы обеспечить полный контакт с боковой поверхностью шва. Заполняют шов, не допуская образования пустот, разрывов и наплывов, а также вовлечения воздуха.

Клей-герметик рекомендуется наносить полоской треугольного сечения (см. рисунок):



Внешняя разделка шва:

Внешняя разделка шва производится в пределах времени пленкообразования с помощью шпателя или специального инструмента, смоченного в мыльном растворе для предотвращения прилипания клея-герметика. В случае, где требуются четкие и аккуратные линии шва, кромки швов закрывают малярным скотчем, чтобы предотвратить попадание клея-герметика на поверхность. Скотч удаляют сразу после разделки шва.

Окрашивание:

Герметик может окрашиваться составами, используемыми в автомобилестроении (включая материалы на водной основе). Может окрашиваться до образования поверхностной пленки (по мокрому). Для получения лучших результатов перед окрашиванием необходимо дать герметику отвердиться. Совместимость с красками тестируется заранее.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку инструментов производят сразу по окончании работы. Неотвержденный герметик удаляется с поверхности инструмента и оборудования при помощи уайт-спирита. Отвержденный материал может быть удален только механическим способом.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВЗРЫВОБЕЗОПАСЕН!

Избегать попадания в глаза и на незащищенные участки кожи. В случае попадания материала на кожу и в глаза загрязненный участок следует немедленно промыть большим количеством воды с мылом или другими пригодными средствами для очистки рук и глаз. Не использовать растворители!

Во время работы использовать средства защиты: перчатки и очки. При попадании герметика на кожу или в глаза промыть водой.

Обеспечить воздухообмен в процессе работы и отверждении герметика. Туба с отвердевшими остатками подлежит утилизации

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Транспортировка осуществляется любым видом транспорта, в условиях, исключающих увлажнение, загрязнение, механические повреждения тары и воздействие солнечных лучей.

Срок хранения 12 мес. для картриджей и 15 мес. для туб из ламинированной фольги с даты изготовления в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке при хранении в сухих складских помещениях при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C.

ЮРИДИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вся информация и технические параметры, описанные в данном техническом листе, взяты из ТУ и результатов лабораторных исследований, проводимых в компании ООО НПФ «Адгезив». Реальные их значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д.). Материал должен быть самостоятельно протестирован потребителем на пригодность для требуемого применения.

Информация верна, если продукт хранится и используется согласно рекомендациям производителя.