



**ГЕРМЕТИК НА ОСНОВЕ MS-ПОЛИМЕРА  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОСТЕКЛЕНИЯ,  
ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ  
ТУ 20.30.22-193-22736960-2017**

Однокомпонентный герметик черного цвета на основе MS-полимеров для промышленного и строительного применения. Особенно рекомендуется к применению как всепогодный герметик для структурного остекления. Герметик может применяться внутри и снаружи помещений. Легко наносится вручную с помощью специальных пистолетов. Отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Герметик обладает отличной адгезией к большинству материалов, хорошими прочностными и деформационными свойствами после отверждения.

**ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**

- герметизация соединений и швов при проведении фасадных работ;
- герметизация температурных швов, швов несущих стен, примыканий по периметру окон и дверей, соединений между большинством конструктивных материалов;
- герметизация примыканий при монтаже светопрозрачных конструкций зимних садов, зенитных фонарей, окон;
- защита от атмосферных воздействий швов между навесными стеновыми панелями на фасадах зданий;
- сборка опалубочных систем.

**ПРЕИМУЩЕСТВА**

- обладает высокой адгезией к большинству строительных материалов: стеклу, стали, алюминию и т.д.;
- обеспечивает высокую устойчивость к воздействию погодных факторов, УФ-излучению;
- сохраняет эластичность в широком интервале температур (от минус 60 до плюс 150°С);
- не течет в вертикальных швах;
- герметизация деформационных швов с максимальной деформацией ±25%.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметр	Значение
Основа	MS- полимер
Внешний вид	однородная паста черного цвета
Плотность, г/см <sup>3</sup>	~ 1,49
Время образования поверхностной пленки при плюс 23°С и относительной влажности 55%, мин, в пределах	20-40
Скорость отверждения при плюс 23°С и относительной влажности 55%, мм,24ч, не менее	2,5
Предел прочности при разрыве на образцах-лопатках, МПа, не менее	0,7
Относительное удлинение при разрыве на образцах-лопатках, %, не менее	300
Модуль при удлинении на 100 % на образцах-швах при температуре плюс (23±2)°С, МПа, не более	0,4
Модуль при удлинении на 100 % на образцах-швах при температуре минус (20±3) °С, МПа, не более	0,6
Упругое восстановление на образцах-швах, %, не менее	70
Твердость по Шору А, усл. ед.	23±5
Сопrotивление текучести, мм, не более	2,0
Температура нанесения*, °С,	От плюс 5 до плюс 40
Гарантийный срок хранения, мес	18 месяцев в пакетах из ламинированной фольги, 12 месяцев в пластиковых картриджах при условии
Условия хранения	в не вскрытой и неповрежденной заводской упаковке в сухих складских помещениях при температуре от плюс 5°С до плюс 30°С

\* герметик можно применять при отрицательной температуре до минус 20°С. В этом случае нанесение герметика осуществляют согласно рекомендации производителя

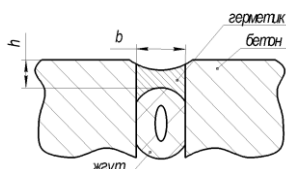
**ФАСОВКА**

Тубы из ламинированной фольги по 600 мл, картриджи 290 мл

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Расход/ Устройство деформационного шва:**

Как правило, ширина шва должна быть не менее 10 мм, но не более 35 мм. Следует соблюдать отношение ширины шва к глубине – около 2:1 для фасадных швов и около 1:0,8 для швов пола.



Расход герметика:

$$Q = \frac{b \cdot h \cdot \rho}{1000}$$

где Q – расход герметика, г/п.м.;

b – ширина стыка, мм;

h – средняя глубина герметика, мм;

ρ – плотность герметика, кг/м<sup>3</sup>.



**Средний расход герметика в зависимости от ширины и глубины слоя герметика.  
Расчет выполнен для герметика плотностью 1,49г/см<sup>3</sup>.**

Ширина шва, мм	10	15	20	25	30
Глубина шва, мм	5	7,5	10	12,5	15
Расход, г/п.м.	74,5	167,6	298	465	670,5
Длина шва, м (1 туба 600 мл)	около 12	около 5,3	около 3	около 1,9	около 1,3

**Приклеивание:**

- **нанесение в виде точек:** 1 картридж рассчитан на точечное нанесение АДВАФЛЕКС-3202 (диаметр 3 см, толщина 0,4 см, 100 точек)
- **нанесение в виде полос:** 1 картридж рассчитан на 12-метровую полосу АДВАФЛЕКС-3202 с поперечным сечением 5X5 мм.

Средний расход: 0,2-0,6 кг/м<sup>2</sup> в зависимости от площади склеивания.

**Подготовка поверхности:**

Поверхность, на которую наносят герметик, должна быть прочной, чистой и сухой. Поверхность шва очищают от масел, смазки, пыли, грязи, осыпающихся частиц, цементного молока, остатков ранее примененного герметизирующего материала, фасадной краски, в зимнее время - от снега, инея, наледи. Загрязненные участки обезжиривают ацетоном или чистят металлическими щетками вручную или электроинструментом, затем продувают сжатым воздухом. При необходимости поверхность обезжиривают ацетоном.

При необходимости поверхность может быть предварительно загрунтована.

Свежие бетонные основания должны быть выдержаны не менее 28 дней для снижения влажности до допустимого уровня.

Для проверки качества шва рекомендуется подготовить тестовый шов на стройплощадке.

**Условия применения/ограничения**

При производстве работ по герметизации стыковых соединений запрещается производить герметизацию во время дождя, снегопада, при мокрых или покрытых инеем кромках панелей.

Температура основания	от + 5°С, но не более + 40°С
Температура окружающей среды	от + 5°С, но не более + 40°С
Содержание влаги в основании	сухое основание
Точка росы	температура основания должна быть на 3°С выше точки росы

**Применение:**

Однокомпонентный герметик АДВАФЛЕКС-3202 поставляется в готовом к употреблению состоянии.

Для исключения сцепления герметика с жестким основанием в стыковом зазоре, для теплоизоляции шва и уменьшения расхода герметика следует установить правильно подобранный по размеру антиадгезионный уплотняющий жгут из вспененного полиэтилена с замкнутыми порами (типа «Вилатерм», «Изонел»). Укладка жгута в шов производится с 30-50% поперечным обжатием с учетом предоставления необходимого пространства под дальнейшее заполнение герметиком.

Необходимо следовать рекомендациям по оптимальной ширине и глубине шва. Нанесение герметика слоем меньше минимально рекомендованной приводит к снижению долговечности герметизации шва. Превышение максимально рекомендованной толщины слоя герметика вызывает высокие внутренние напряжения, способствующие появлению трещин. Толщина слоя герметика определяется проектным размером ширины стыка, который, как правило, составляет от 10 до 35 мм. Рекомендуется наносить герметик толщиной слоя в узкой части шва не менее (4,5±0,5) мм и не более (9,5±0,5) мм в зависимости от ширины стыка.

**Нанесение герметика:**

Нанесение герметика в шов поверх теплоизоляционного материала производят путем выдавливания с помощью ручного, пневматического пистолета-дозатора или шпателя. При большой ширине стыка герметик следует наносить в несколько приемов от кромок к центру шва. Фолиевую тубу с герметиком вставляют в пистолет, аккуратно срезают «хвостик» фоліевой тубы со стороны наконечника и прикручивают насадку с наконечником. Наконечник обрезают в соответствии с желаемым диаметром полосы нанесения. При нанесении герметика наконечник шприца вставляют в герметизируемый шов под углом 45°. Заполнение вертикального или наклонного шва производят сверху вниз. Горизонтальные швы заполняют в направлении от руки, которая держит рукоятку шприца. Плавно и равномерно выдавливают герметик в шов таким образом, чтобы обеспечить полный контакт с боковой стороной шва. Для обеспечения хорошей адгезии АДВАФЛЕКС-3202 должен плотно соприкоснуться с боковыми сторонами шва. Заполняют шов, не допуская вовлечения воздуха, образования пустот, разрывов и наплывов. Толщина наносимого герметика в самом тонком участке шва должна составлять не менее 3 мм. Заглаживание шва герметика производят шпателем или специальным инструментом. Шпатель смачивают в мыльной воде для предотвращения прилипания герметика.

В случае необходимости, где требуются четкие или очень аккуратные линии шва, кромки швов закрывают малярным скотчем, чтобы предотвратить попадание герметика на поверхность. Удаляют скотч сразу после формирования шва.

Свежеуложенный герметик необходимо защитить от воздействия дождя до образования поверхностной пленки. Можно использовать полиэтиленовую пленку, ленту или другой материал, при этом необходимо предотвратить прилипание защитного материала к уложенному в шов герметику.

Скорость отверждения зависит от температуры и относительной влажности воздуха.

**Замечания по применению:**

Отклонения по цвету возможны из-за воздействия химикатов, высоких температур или ультрафиолетового излучения. Изменение цвета не оказывает негативного влияния на технические характеристики и срок эксплуатации материала.

**Примечание:** информация верна только в случае, если продукция АДВАФЛЕКС-3202 хранится и используется согласно рекомендациям производителя. На практике условия применения могут отличаться от вышеописанных. В этом случае потребителю необходимо выполнить тестовое нанесение герметика для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае.

**Особенности применения герметика при пониженных температурах:**

Скорость отверждения герметика снижается с понижением температуры воздуха. После полного отверждения при отрицательных температурах герметик обладает теми же характеристиками, как если бы он был нанесен при положительных температурах.

Неотвержденный герметик не вытекает из шва, так как имеет высокое сопротивление текучести.



Несмотря на отличные технологические и эксплуатационные свойства герметика при отрицательных температурах, производитель рекомендует наносить герметик в конструкциях при температуре не ниже +5 °С. Это связано не с характеристиками герметика, а с состоянием поверхности и с деформативными свойствами конструкции. Поэтому при использовании продукта при температурах ниже +5 °С необходимо следовать всем общим требованиям, а также дополнительным инструкциям производителя. Главным риском при проведении работ по герметизации при отрицательных температурах является наличие тонкого слоя льда на поверхности конструкции.

Если температура поверхности ниже температуры точки росы (температура образования конденсата или росы), на поверхности образуется конденсат, а при пониженных температурах – лед. Образование льда на конструкции в зимнее время происходит также при ясной, сухой погоде. Это происходит из-за перемещения потока тепла и массы воздуха через конструкцию. Толщина наледи на поверхности обычно настолько мала, что ее не видно.

При пониженных температурах повышается вязкость компонентов и ухудшается нанесение материала. Поэтому перед применением необходимо не менее суток выдержать упаковку с герметиком в теплом помещении.

Поверхность от льда зачищают с помощью строительного фена, электронагревательных приборов или механически. При механическом удалении льда удаляется часть поверхности субстрата. После этого шов необходимо продуть сжатым воздухом для удаления пыли.

После удаления наледи и снега материал должен быть нанесен незамедлительно.

Необходимо учитывать, что сильный ветер при низких температурах ускоряет остывание поверхности, что в свою очередь влияет на время, необходимое для подготовки поверхности и для нанесения герметика.

При работе при пониженных температурах необходимо учитывать, что размеры шва изменяются с изменением температуры. Как правило, чем больше отличается температура при нанесении герметика от минимальной или максимальной температуры при эксплуатации, тем больше деформация шва и, соответственно, герметика.

**При производстве работ по организации структурных швов запрещается:**

- наносить отверждающийся герметик на неотверждающийся;
- производить герметизацию во время дождя, снегопада, на мокрые или покрытые инеем герметизируемые поверхности.

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

Очистку инструментов производят сразу по окончании работы. Неотвержденный герметик удаляется с поверхности инструмента и оборудования при помощи уайт-спирита. Отвержденный материал может быть удален только механическим способом.

**МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

**ВЗРЫВОБЕЗОПАСЕН!** Избегать попадания в глаза и на незащищенные участки кожи. При попадании на открытые участки кожи следует их сначала очистить уайт-спиритом, затем теплой водой с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством проточной воды в течение нескольких минут и обратиться к врачу. Не использовать растворители!

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ**

Гарантийный срок хранения составляет 18 месяцев в пакетах из ламинированной фольги, 12 месяцев в пластиковых картриджах при условии хранения в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке при хранении в сухих складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 30 °С.

**ЮРИДИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Вся информация и технические параметры, описанные в данном техническом листе, взяты из ТУ и результатов лабораторных исследований, проводимых в компании ООО НПФ «Адгезив». Реальные их значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д.). Материал должен быть самостоятельно протестирован потребителем на пригодность для требуемого применения.

Информация верна, если продукт хранится и используется согласно рекомендациям производителя.

ООО НПФ «Адгезив»

600000 г. Владимир, Б. Нижегородская ул., 77

E-mail: [adv@adhesiv.ru](mailto:adv@adhesiv.ru) [www.adhesiv.ru](http://www.adhesiv.ru)

+7 (4922) 47-55-55 - отдел продаж;

+7 (4922) 47-07-69 техническая поддержка