



Vetonic hybrid Universal

Однокомпонентный клей-герметик на основе STP-полимера для строительного применения.



- Инновационная гибридная технология
- Высокая адгезия к большинству строительных материалов
- Высокая устойчивость к УФ и погодным воздействиям
- Не имеет кислого запаха
- Не дает усадку
- Не течет в вертикальных швах
- Сохраняет эластичность в интервале температур от -60 до +90 °C
- Высокая стойкость к воде, растворам щелочей, кислот, обычным растворителям



НАЗНАЧЕНИЕ

- Герметизация швов между разными напольными покрытиями (напр. паркетом, ламинатом, плиткой, керамогранитом, стеклом, ПВХ, линолеумом)
- Герметизация оконных откосов изнутри и снаружи зданий, подоконников.
- Приклейка ненагруженных элементов декора, не требующих быстрого склеивания (потолочный плинтус, лепнина, деревянные элементы, пластик, дверные пороги, лестничные ступени, бортики, досчатая обшивка, сборные элементы)
- Фасадные работы (заполнение швов и трещин >5 мм, герметизация примыканий фасада к цоколю, дверям окнам, отливам, козырькам, капельникам)
- Герметизация швов и примыканий в деревянном и каркасном домостроении
- Кровельные работы (выполнение закруглений, герметизация прижимных планок, примыканий кровли к трубам, антеннам, световым куполам, инженерному оборудованию)
- Сборка оборудования, опалубочных систем, систем вентиляции.
- Защита чувствительных к ультрафиолету материалов
- Герметизация трещин в различных материалах
- Гидроизоляционные работы внутри и снаружи помещений





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	STP- полимер
Внешний вид	однородная паста белого, серого, черного или коричневого цвета
Плотность, г/см ³	~ 1,47
Время образования поверхностной пленки при +23 °С и относительной влажности 55 %, мин	15-60
Скорость отверждения при +23 °С и относительной влажности 55 %, мм, 24 ч, не менее	2
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	0,5
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	400
Твердость по Шору А, усл. ед.	15-30
Сопротивление текучести, мм, не более	2,0
Температура нанесения*, °С	От -20 до +40
Температура эксплуатации, °С	От -60 до +90

* при применении герметика при низких температурах необходимо строго следовать рекомендациям в разделе «Особенности применения герметика при пониженных температурах».

Фасовка: Тубы из ламинированной фольги по 500 мл, картриджи 280 мл.

Хранение: в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке в сухих складских помещениях при температуре от +5 до +30 °С. 18 месяцев в пакетах из ламинированной фольги, 12 месяцев в пластиковых картриджах.



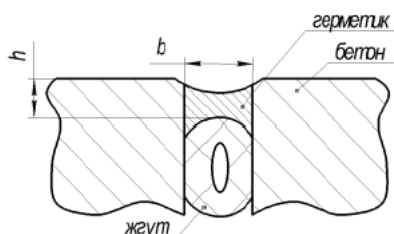
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Расход/ Устройство деформационного шва:

Следует соблюдать отношение ширины шва к глубине – около 2:1

$$Q = \frac{b \cdot h \cdot \rho}{1000}$$



где Q – расход герметика, г/п.м.;
b – ширина стыка, мм;
h – средняя глубина герметика, мм;
ρ – плотность герметика, кг/м³.

Приклеивание:

• **нанесение в виде точек:** 1 картридж рассчитан на точечное нанесение **vetonit hybrid Universal** (диаметр 3 см, толщина 0,4 см, 100 точек)

• **нанесение в виде полос:** 1 картридж рассчитан на 12-метровую полосу **vetonit hybrid Universal** с поперечным сечением 5X5 мм.

Средний расход: 0,2-0,6 кг/м² в зависимости от площади склеивания.

Подготовка поверхности:

Поверхность, на которую наносят герметик, должна быть прочной, чистой и сухой. Поверхность шва очищают от масел, смазки, пыли, грязи, оседающих частиц, цементного молока, остатков ранее примененного герметизирующего материала, фасадной краски, в зимнее время – от снега, инея, наледи. Загрязненные участки обезжиривают ацетоном или чистят металлическими щетками вручную или электроинструментом, затем продувают сжатым воздухом. При необходимости поверхность обезжиривают ацетоном.

При необходимости поверхность может быть предварительно загрунтована.

Свежие бетонные основания должны быть выдержаны не менее 28 дней для снижения влажности до допустимого уровня.

Для проверки качества шва рекомендуется подготовить тестовый шов на стройплощадке.

Условия применения/ограничения

При производстве работ по герметизации стыковых соединений запрещается производить герметизацию во время дождя, снегопада, при мокрых или покрытых инеем кромках панелей.

Температуры основания должна быть на 3 °С выше точки росы
Содержание влаги в основании сухое основание



8 800 234 01 31



www.vetonit.com



Присоединяйтесь к Vetonit
в социальных сетях

vetonit
SAINT-GOBAIN

Средний расход герметика в зависимости от ширины и глубины слоя герметика.

Расчет выполнен для герметика плотностью 1,47 г/см³.

Ширина шва, мм	10	15	20	25	30
Глубина шва, мм	5	7,5	10	12,5	15
Расход, г/п.м.	73,5	165,3	294	459	661,5

Применение

Однокомпонентный герметик **vetonit hybrid Universal** поставляется в готовом к применению состоянии.

Для исключения сцепления герметика с жестким основанием в стыковом зазоре, для теплоизоляции шва и уменьшения расхода герметика следует установить правильно подобранный по размеру антиадгезионный уплотняющий жгут из вспененного полиэтилена с замкнутыми порами (типа «Вилатерм», «Изонел»). Укладка жгута в шов производится с 30-50 % поперечным обжатием с учетом предоставления необходимого пространства под дальнейшее заполнение герметиком.

Необходимо следовать рекомендациям по оптимальной ширине и глубине шва. Нанесение герметика слоем меньше минимально рекомендованной приводит к снижению долговечности герметизации шва. Превышение максимально рекомендованной толщины слоя герметика вызывает высокие внутренние напряжения, способствующие появлению трещин. Толщина слоя герметика определяется проектным размером ширины стыка.

Нанесение герметика

Нанесение герметика в шов поверх теплоизоляционного материала производят путем выдавливания с помощью ручного пневматического пистолета-дозатора или шпателя. При большой ширине стыка герметик следует наносить в несколько приемов от кромок к центру шва. Фолиевую тубу с герметиком вставляют в пистолет, аккуратно срезают «хвостик» фоліевой тубы со стороны наконечника и прикручивают насадку с наконечником. Наконечник обрезают в соответствии с желаемым диаметром полосы нанесения. При нанесении герметика наконечник пистолета-дозатора вставляют в герметизируемый шов под углом 45°. Заполнение вертикального или наклонного шва производят сверху вниз. Горизонтальные швы заполняют в направлении от руки, которая держит рукоятку пистолета-дозатора. Плавно и равномерно выдавливают герметик в шов таким образом, чтобы обеспечить полный контакт с боковой стороной шва. Для обеспечения хорошей адгезии **vetonit hybrid Universal** должен плотно соприкоснуться с боковыми сторонами шва. Заполняют шов не допуская вовлечения воздуха, образования пустот, разрывов и наплывов. Заглаживание шва герметика производят шпателем или специальным инструментом. Шпатель смачивают в мыльной воде для предотвращения прилипания герметика.

В случае необходимости, где требуются четкие или очень аккуратные линии шва, кромки швов закрывают малярным скотчем, чтобы предотвратить попадание герметика на поверхность. Удаляют скотч сразу после формирования шва.

Свежеуложенный герметик необходимо защитить от воздействия дождя до образования поверхностной пленки. Можно использовать полиэтиленовую пленку, ленту или другой материал, при этом необходимо предотвратить прилипание защитного материала к уложенному в шов герметику.

Скорость отверждения зависит от температуры и относительной влажности воздуха.

Замечания по применению

Отклонения по цвету возможны из-за воздействия химикатов, высоких температур или ультрафиолетового излучения. Изменение цвета не оказывает негативного влияния на технические характеристики и срок эксплуатации материала.

Примечание: информация верна только в случае, если продукция **vetonit hybrid Universal** хранится и используется согласно рекомендациям производителя. На практике условия применения могут отличаться от вышеописанных. В этом случае потребителю необходимо выполнить тестовое нанесение герметика для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае.

Особенности применения герметика при пониженных температурах:

Скорость отверждения герметика снижается с понижением температуры воздуха. После полного отверждения при отрицательных температурах герметик обладает теми же характеристиками, как если бы он был нанесен при положительных температурах.

Неотвержденный герметик не вытекает из шва, так как имеет высокое сопротивление текучести.

Несмотря на отличные технологические и эксплуатационные свойства герметика при отрицательных температурах, производитель рекомендует наносить герметик в конструкциях при температуре не ниже +5 °С. Это связано не с характеристиками герметика, а с состоянием поверхности и с деформативными свойствами конструкции. Поэтому при использовании продукта при температурах ниже +5 °С необходимо следовать всем общим требованиям, а также дополнительным инструкциям производителя. Главным риском при проведении работ по герметизации при отрицательных температурах является наличие тонкого слоя льда на поверхности конструкции.

Если температура поверхности ниже температуры точки росы (температура образования конденсата или росы), на поверхности образуется конденсат, а при пониженных температурах – лед. Образование льда на конструкции в зимнее время происходит также при ясной, сухой погоде. Это происходит из-за перемещения потока тепла и массы воздуха через конструкцию. Толщина наледи на поверхности обычно настолько мала, что ее не видно.

При пониженных температурах повышается вязкость компонентов и ухудшается нанесение материала. Поэтому перед применением необходимо не менее суток выдержать упаковку с герметиком в теплом помещении.

Поверхность от льда зачищают с помощью строительного фена, электронагревательных приборов или механически. При механическом удалении льда удаляется часть поверхности субстрата. После этого шов необходимо продуть сжатым воздухом для удаления пыли.

После удаления наледи и снега материал должен быть нанесен незамедлительно.

Необходимо учитывать, что сильный ветер при низких температурах ускоряет остывание поверхности, что в свою очередь влияет на время, необходимое для подготовки поверхности и для нанесения герметика.

При работе при пониженных температурах необходимо учитывать, что размеры шва изменяются с изменением температуры. Как правило, чем больше отличается температура при нанесении герметика от минимальной или максимальной температуры при эксплуатации, тем больше деформация шва и, соответственно, герметика.

При производстве работ по организации структурных швов запрещается:

- наносить отверждающийся герметик на неотверждающийся;
- производить герметизацию во время дождя, снегопада, на мокрые или покрытые инеем герметизируемые поверхности.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку инструментов производят сразу по окончании работы. Неотвержденный герметик удаляется с поверхности инструмента и оборудования при помощи уайт-спирита. Отвержденный материал может быть удален только механическим способом.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВЗРЫВОБЕЗОПАСЕН! Избегать попадания в глаза и на незащищенные участки кожи. При попадании на открытые участки кожи следует их сначала очистить уайт-спиритом, затем теплой водой с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством проточной воды в течение нескольких минут и обратиться к врачу. Не использовать растворители!

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Герметик **vetonit hybrid universal** допускается транспортировать при отрицательной температуре до -35°C , до 10 циклов замораживания.

В случае, если материал подвергался замораживанию,

его использование допускается не ранее, чем после выдерживания в течение 24 часов при комнатной температуре от $+5$ до $+30^{\circ}\text{C}$.

Нагревание с целью более раннего оттаивания не допускается.

Хранение герметика стоит осуществлять в неповрежденной и герметичной упаковке – 12 месяцев (фасовка 280 мл, картриджи)/18 месяцев (фасовка 500 мл, пакеты из ламинированной фольги) с даты изготовления при температуре от $+5$ до $+30^{\circ}\text{C}$.

ЮРИДИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вся информация и технические параметры, описанные в данном техническом листе, взяты из ТУ и результатов лабораторных исследований, проводимых группой «Сен-Гобен строительная продукция РУС». Реальные их значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т. д.). Материал должен быть самостоятельно протестирован потребителем на пригодность для требуемого применения.

Информация верна, если продукт хранится и используется согласно рекомендациям производителя.